

LOCTITE® PC 7393

5月 2015

产品描述:

LOCTITE® PC 7393具有以下产品特性:

技术	聚氨酯
外观- 组分A	棕色液体
外观- 组分B	不透明白色
组成	双组分-需要混合
混合比率, 按体积 树脂:固化剂	1 : 1
固化方式	室温固化
应用	皮带修复
主要优点	<ul style="list-style-type: none"> ● 使用方便 ● 快速固化 ● 防水 ● 高柔韧性 ● 高剥离强度 ● 较好的附着力 ● 撕裂强度高 ● 杰出的抗拉强度 ● 在压力下不会断裂

LOCTITE® PC 7393适用于橡胶、聚氨酯、PVC等零件的快速、耐用修复。

除了其独特的特殊处理, 固化和性能特点外, LOCTITE®PC 7393具有新和方便的包装这一额外优势. 这种高性能的聚氨酯是为了更快、更可靠、更容易地修复关键操作设备而开发的. LOCTITE® PC 7393 是一种集粘合剂、密封剂和修复剂于一体的便捷自混合系统. 该系统的无测量, 自混合功能, 使它非常方便, 快速, 现场维修, 特别是传送带和其他橡胶部件暴露在室外和极端磨损下. 韧性好, 固化快, 可与橡胶、聚氨酯、聚氯乙烯、金属、玻璃、砖石和塑料形成永久粘结. 典型的应用包括在工厂, 泵, 送料碗, 料斗, 槽, 风扇中修理或重建橡胶衬垫, 和修理铸造的聚氨酯屏幕和衬垫. 此产品通常使用温度范围为 -29 °C 至 +82 °C.

未固化材料典型特性

A组分:

密度
kg/L
1.14至1.16
(lbs/gal)
(9.45至9.65)

粘度, Brookfield - RV, 25 °C, mPa.s (cp):
转子 3#, 转速 20 rpm 5,000至9,000

B组分:

密度
kg/L
1.04至1.07
(lbs/gal)
(8.65至8.9)

粘度, Brookfield - RVDV, 25 °C, mPa.s (cp):
转子 4, 转速 20 rpm 7,500至9,000

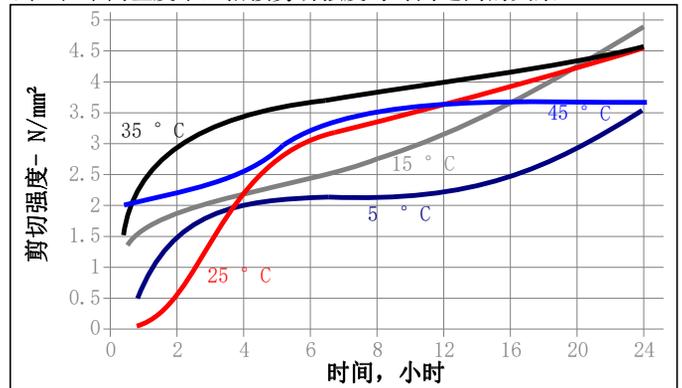
典型固化特性

固化特性

固化时间 @ 25 °C, 小时 2
凝胶时间 @ 25 °C, 秒 55至60

固化速度vs. 温度

以下图表显示的是, 按照ISO4587标准要求, 对喷砂钢材进行测试, 在不同温度下, 搭接剪切强度与时间之间的关系.



固化后材料典型性能

25 °C下固化7天

物理特性:

耐磨性, ASTM D4060: mg 5.4
1 Kg 载荷, CS-10 轮, 材料损失重量
邵氏硬度, ISO 868, Shore A 86
导热系数 ASTM F 433, W/(m·K) 0.18
玻璃态转变温度, ASTM E 1640, °C ≤-50
热膨胀系数ISO 11359-2, K⁻¹ 165×10⁰⁶



电气特性:

体积电阻, IEC 60093, ohm-cm	1.2×10^{12}
表面电阻, IEC 60093, ohms	196×10^{12}

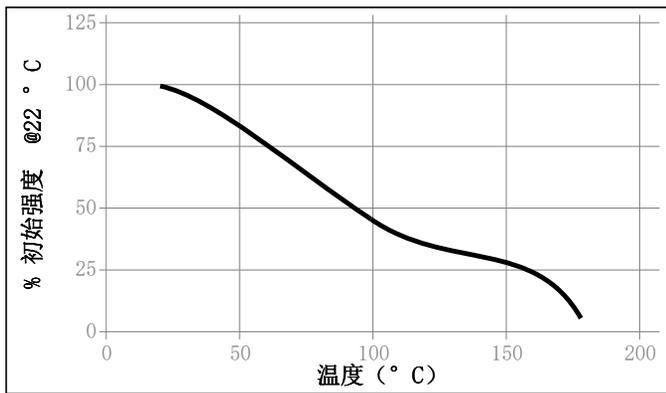
固化后材料特性

剪切强度, ISO 4587: 标准喷砂低碳钢 (GBMS)	N/mm ² (psi)	3.7 (540)
-----------------------------------	----------------------------	--------------

典型耐环境抗性

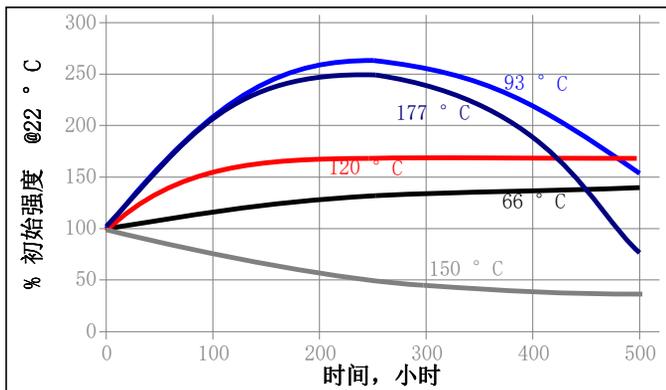
21℃固化72小时
剪切强度, ISO 4587:
标准喷砂低碳钢 (GBMS)

Hot Strength



热老化

在所示温度下老化, 测试温度为 22 °C



注意事项

本产品不宜在纯氧/或富氧环境中使用, 不能作为氯气或其它强

氧化性物质的密封材料使用

有关本产品的安全注意事项, 请查阅乐泰的材料安全数据资料 (MSDS).

使用指南

1. 使用Loctite®Fixmaster®Flex清洁剂和研磨垫清洁需要修复的表面。如果可能, 用钢丝刷清洁。
2. 将墨盒插入胶枪中, 使用触发器上的轻压启动柱塞进入钢瓶。然后, 取下墨盒盖, 排出少量粘合剂, 确保两侧均匀、自由流动。将静态混胶嘴连接到墨盒的末端, 开始挤出粘合剂。清除前3 - 8cm在混胶嘴中的胶水, 因为它可能没有充分混合。
3. 将氨基甲酸酯涂在基材上, 使其表面接触和粘附达到大限度。
4. 快速施工, 因为材料将开始在混胶嘴中固化。
5. 没有必要在一个应用中使用所有的氨基甲酸酯。当应用程序完成时, 将混胶嘴留在墨盒上。使用后的混胶嘴起密封作用, 应该丢弃, 用一个新的混合器替换, 以供下次使用。
6. **注意: LOCTITE®PC 7393在高温下很快就能固化, 减少了足够的工作时间, 并可能导致过早固化。当将 LOCTITE®PC7393应用于温度高于25° C或温度较高的表面时, 在使用前应彻底冷藏材料。不要冷藏清洁剂。**

不适用于产品规格

本文所载技术数据仅供参考。请与您当地的质量部联系, 寻求对该产品规格的帮助和建议

贮存条件

佳贮存: 8°C至21°C。贮存温度低于8°C或高于28°C 对产品性能有影响。不要将任何材料倒回原包装内。除了以上所指出的以外, 对于产品被污染或在某些条件下贮存, 汉高有限公司不 承担责任。如需其他信息, 请与技术服务中心或客 服务代表联系

单位换算

- (° C x 1.8) + 32 = ° F
- kV/mm x 25.4 = V/mil
- mm / 25.4 = inches
- µm / 25.4 = mil
- N x 0.225 = lb
- N/mm x 5.71 = lb/in
- N/mm² x 145 = psi
- MPa x 145 = psi
- N·m x 8.851 = lb·in
- N·m x 0.738 = lb·ft
- N·mm x 0.142 = oz·in
- mPa·s = cP

免责声明

注:

本技术数据表 (本表) 所示之信息, 包括对产品使用及应用的建议, 均基于我司在制作本表之时所掌握的与产品相关的知识及经验而获得。产品可能有多种用途、并因用途变化及不受我司掌控的贵司操作条件的变化而变化。因此, 汉高对产品是否适用于贵司使用的生产流程及生产条件、预期用途及结果不承担责任。我司强烈建议贵司在生产产品前进行测试以确定该产品的适用性。

非经另行明示约定, 我司对与与本表中的信息以及其他与所涉产品相关的口头或书面建议不承担责任, 因我司过失导致的人身伤亡责任及应适用的产品责任法中强制性规则所规定的责任不在此列。

若该产品由Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA 提供, 则提请另行注意如下事项:

若汉高被裁定应承担责任, 无论基于何种法律依据, 汉高承担的责任均不超过该批交付产品本身的价值。



若该产品由Henkel Colombiana, S. A. S提供, 以下免责应予适用:

本技术数据表(本表)所示之信息, 包括对产品使用及应用的建议, 均基于我司在制作本表之时所掌握的与产品相关的知识及经验而获得。汉高对产品是否适用于贵司使用的生产流程及生产条件、预期用途及结果不承担责任。我司强烈建议贵司在生产产品前进行测试以确定该产品的适用性。

非经另行明示约定, 我司对与本表中的信息以及其他与所涉产品相关的口头或书面建议不承担责任, 但因我司过失导致的人身伤亡责任及应适用的强制性产品责任法所规定的责任不在此列。

若该产品由Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., or Henkel Canada, Inc. 提供, 以下免责应予适用:

本文中所含的各种数据仅供参考, 并不被认为是可靠的。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果, 我们恕不负责。自行一定把本产品用在本文中提及的生产方法上, 及采取本文中提及的措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。于汉高公司明确声明对所有因销售汉高产品或特定场合下使用汉高产品而出现的所有问题, 包括针对某一特殊用途的可商品化和适用性的问题, 不承担责任。汉高公司明确声明对任何必然的或意外损失包括利润方面的损失都不承担责任。本文中所论述的各种生产工艺或化学成分都不能被理解为这些专利可以被其他人随便使用和拥有或被理解为得到了包括这些生产工艺和化学成分的汉高公司的专利许可证。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。本产品受美国、外国专利或专利应用的保护。

商标使用

除非另外说明, 本文件中所有的商标均为汉高公司在美国或其它地方专利和商标管理部门的注册商标。

参考 0.1